



## ЗАПОВЕД

№ А 532

София, 31.08.2022г.

На основание чл.10, ал.1, т. 4, и чл.28, ал.1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура за преакредитация с рег. №453/133 ОКА/ПА/21.01.2022г., доклад от оценка на място с вх. №453/133 ОКА/З/В//16.05.2022г., анекс към доклада (секция G-2) с вх. №453/133 ОКА/5/В/05.07.2022г. и становище на Комисия по акредитация с вх. №453/133 ОКА/6/В/26.08.2022г.,

## ПРЕАКРЕДИТИРАМ

Орган за контрол „Контрол на метала“ от вид А, с. Опан, обл. Стара Загора  
при „ТЕХКОНТРОЛ“ ЕООД, гр. Стара Загора

Адрес на управление: 6000 гр. Стара Загора, ул. „Генерал Столетов“, №100, вх.А, ет.8, ап.32

Адрес на офис: 6078 с. Опан, обл. Стара Загора

Да извършва контрол съгласно следния обхват:

| Тип на обхвата: гъвкав за част от обхвата * |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                |                                                                                                   |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| № по ред                                    | Област на контрол                                                                                                                                                                                                                                                                       | Вид на контрола                                                | Контролиран параметър/характеристика                                                              | Методи за изпитване/измерване, използвани при контрол                                                                                       | Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми                                                                                                                                                                                  |
| 1                                           | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 3                                                              | 4                                                                                                 | 5                                                                                                                                           | 6                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1.                                          | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; Парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листовے, прокат, заварени съединения. | Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения | Вид, големина и разположение на нецялостности/несвършенства, чрез: Радиографичен метод за контрол | РПК №1 - Работна процедура за радиографичен контрол.<br>БДС EN ISO 17636-1<br>БДС EN ISO 19232-1<br>БДС EN ISO 19232-3<br>БДС EN ISO 6520-1 | НУБЕТНГСИБВГ, чл.105 (ДВ. бр. 82/2004г.)<br>НУБЕПРГСИУПГ, чл.9, (ДВ.бр. 67/2004г.)<br>НУБЕТНСПН, чл. 19, чл. 20, чл. 21, (ДВ.бр.64/2008г.)<br>Инструкция на НЕК 02/1996г.<br>РТМ-1С<br>БДС EN ISO 10675-1<br>БДС EN ISO 5817<br>ТС |

| 1  | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3                                                              | 4                                                                                                | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; Парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листовے, прокат, заварени съединения, отливки.          | Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения | Вид, големина и разположение на нецялостности/ несъвършенства чрез: Ултразвуков метод за контрол | РПК №2 - Работна процедура за ултразвуков контрол.<br>БДС EN ISO 16810<br>БДС EN ISO 16811<br>БДС EN ISO 16823<br>БДС EN ISO 23279<br>БДС EN ISO 17640<br>БДС EN 12680 -1<br>БДС EN 12680 -2<br>БДС EN 12680 -3<br>БДС EN ISO 10893-8<br>БДС EN ISO10893-10<br>БДС EN ISO 10893-11<br>БДС EN 10160<br>БДС 9824 | НУБЕТНГСИБВГ, чл.105, (ДВ. бр. 82/2004г.)<br>НУБЕПРГСИУПГ, чл.9, (ДВ. бр. 67/2004г.)<br>НУБЕТНСПН, чл. 19, чл. 20, чл. 21, (ДВ. бр. 64/2008г.)<br>Инструкция на НЕК 02/1996г.<br>РТМ-1С<br>БДС EN 12680 -1<br>БДС EN 12680 -2<br>БДС EN 12680 -3<br>БДС EN ISO 11666<br>БДС EN ISO 10893-8<br>БДС EN ISO10893-10<br>БДС EN ISO 10893-11<br>БДС EN 10160<br>БДС 9824<br>ТС |
| 3. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; Парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листовے, прокат, заварени съединения, отливки, изковки  | Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения | Вид, големина и разположение на нецялостности/ индикации чрез: магнитно-прахов метод за контрол  | РПК №3 - Работна процедура за магнитно – прахов контрол.<br>БДС EN ISO 9934-1<br>БДС EN ISO 3059<br>БДС EN ISO 17638<br>БДС EN 10228-1<br>БДС EN ISO 10893-5<br>БДС EN 1369                                                                                                                                    | НУБЕТНГСИБВГ, чл.105, (ДВ. бр. 82/2004г.)<br>НУБЕПРГСИУПГ, чл.9, (ДВ. бр. 67/2004г.)<br>НУБЕТНСПН, чл. 19, чл. 20, чл. 21, (ДВ. бр. 64/2008г.)<br>Инструкция на НЕК 02/1996г.<br>РТМ-1С<br>БДС EN ISO 23278<br>БДС EN 10228-1<br>БДС EN ISO 10893-5<br>БДС EN 1369<br>ТС                                                                                                  |
| 4. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; Парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листовے, прокат, заварени съединения, отливки, изковки. | Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения | Вид, големина и разположение на нецялостности/ индикации чрез: капиларен метод за контрол        | РПК №4 - Работна процедура за капиларен контрол.<br>БДС EN ISO 3452-1<br>БДС EN ISO 3059<br>БДС EN 10228 -2<br>БДС EN ISO 10893-4<br>БДС EN 1371 - 1                                                                                                                                                           | НУБЕТНГСИБВГ, чл.105, (ДВ. бр. 82/2004г.)<br>НУБЕПРГСИУПГ, чл.9, (ДВ. бр. 67/2004г.)<br>НУБЕТНСПН, чл. 19, чл. 20, чл. 21, (ДВ. бр. 64/2008г.)<br>Инструкция на НЕК 02/1996г.<br>РТМ-1С<br>БДС EN ISO 23277<br>БДС EN 10228 -2<br>БДС EN ISO 10893-4<br>БДС EN 1371 -1<br>ТС                                                                                              |

| 1  | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3                                                                                | 4                                                                                                                                                           | 5                                                                                      | 6                                                                                                                                                                             |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листове, прокат, заварени съединения.                   | Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения                   | Вид, големина и разположение на нецялостности/ несъвършенства чрез: визуален метод за контрол                                                               | РПК №5 Работна процедура за визуален контрол. БДС EN ISO 17637                         | НУБЕТНСПН, чл. 19, чл. 20, чл. 21, (ДВ. бр. 64/2008г.) БДС EN ISO 5817                                                                                                        |
| 6. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; Котли, работещи с високо и ниско налягане; Парни турбини и елементи от тях; Машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях.                                                                   | Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения                   | Дебелина на стена чрез: ултразвуков метод за контрол                                                                                                        | РПК №6 - Работна процедура за ултразвуково измерване на дебелина. БДС EN ISO 16809     | НУБЕТНГСИБВГ, чл.105 (ДВ. бр. 82/2004г.) НУБЕПРГСИУПГ, чл.9, (ДВ. бр. 67/2004г.) НУБЕТНСПН, чл. 19, чл. 20, чл. 21, (ДВ. бр. 64/2008г.) Инструкция на НЕК 02/1996г. РТМ-1С ТС |
| 7. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листове, прокат, заварени съединения, отливки, изковки. | Контрол по метода на Лийб на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения | Твърдост по метода на Лийб (НЛ): преобразуване в скали за твърдост<br>- Шор (HS);<br>- Бринел (НВ);<br>- Викерс (НV);<br>- Роквел (HRC);<br>- Роквел (HRC). | РПК №7 - Работна процедура за контрол на твърдост на черни и цветни метали. ASTM A 956 | Инструкция на НЕК 02/1996г. РТМ-1С ТС                                                                                                                                         |
| 8. | Черни метали                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Спектрометричен контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения   | Вид и наличие на химични елементи:<br>- Хром /Cr/<br>- Молибден /Mo/<br>- Ванадий /V/                                                                       | **РПК №8 - Работна процедура за спектрометричен контрол, версия 01 от 03.04.2017г.     | Инструкция на НЕК 02/1996г. РТМ-1С ТС                                                                                                                                         |

| 1   | 2                                                                                                                                                                                              | 3                                                                                                                                  | 4                                                                                        | 5                                                                                      | 6                                                         |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 9.  | Колена от тръбопроводи и нагревни повърхности                                                                                                                                                  | Контрол на овалност на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения                                                         | Овалност                                                                                 | РПК №9 - Работна процедура за контрол на овалност.<br>Инструкция на НЕК 02/1996        | Инструкция на НЕК 02/1996г.<br>РТМ-1С<br>ТС               |
| 10. | Плътност на изолационното антикорозионно покритие на: Съдове, съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, и тръбопроводи; Машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях. | Електроискров контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения                                                       | Плътността на изолационното покритие: наличие/липса на пробив чрез електроискров контрол | РПК №10 - Работна процедура за електроискров контрол.<br>БДС 15705                     | Работна процедура на Shell – вер.4 от 2012г.<br>БДС 15705 |
| 11. | Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; Котли, работещи с високо и ниско налягане; Парни турбини и елементи от тях.           | Газо-хидравличен метод за контрол с използване на пена - образуващи състави на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения | Плътност/Херметичност: Наличие/липса на теч                                              | РПК №11 - Работна процедура за вакуумен контрол.<br>БДС EN 1593<br>БДС 17111, т. III.2 | БДС EN 1593<br>БДС 17111, т. III.2                        |

**Позоваване:**

**\*Гъвкав обхват:** Въвеждането на нова версия на стандарти/документи или стандарти/документи, които ги заменят е разрешено. Актуален списък на стандартите/документите с техните датирани версии се предоставя от ООС.

НУБЕТНГСИБВГ - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и технически надзор на газовите съоръжения и инсталации за втечнени въглеводородни газове.

НУБЕПРГСИУПГ - Наредба за устройството, безопасната експлоатация на преносните и разпределителните газопроводи и на съоръженията, инсталациите и уредите за природен газ.

НУБЕТНСПН - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и технически надзор на съоръжения под налягане.

Инструкция на НЕК 02/1996 - Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ (София, февруари 1996г., Съгласувана с Държавна инспекция за технически надзор към Комитета по стандартизация и метрология с писмо №51/30.01.1996г.).

РТМ-1С - Заваряване, термообработка и контрол на тръбните системи на котли и тръбопроводи при монтаж и ремонт на енергетическо оборудване (Одобрен със заповед на Министерството на енергетиката на Русия от 02.07.2001г. №197);

Работна процедура на Shell – вер.4 от 2012г.

ТС - Техническа спецификация на клиента

**\*\* Фиксиран обхват:**

РПК №8 – версия 01 от 03.04.2017г. -Работна процедура за спектрометричен контрол.

## НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 133 ОКА от 31.08.2022г. валиден до 31.08.2026г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „ТЕХКОНТРОЛ“ ЕООД, гр. Стара Загора, Ръководителя на Орган за контрол „Контрол на метала“ от вид А, с. Опан, обл. Стара Загора при „ТЕХКОНТРОЛ“ ЕООД, гр. Стара Загора или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. №133 ОКА/18.03.2021г., валиден до 31.08.2022г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 158/18.03.2021г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ТЕХКОНТРОЛ“ ЕООД, гр. Стара Загора в 3 (три) - дневен срок от издаването ѝ.

**инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА**

Изпълнителен директор

на ИА „Българска служба за акредитация“

