

СПИСКЪ
НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ ПРОЦЕДУРИ ЗА КОНТРОЛ

№ по ред	Област на контрола	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване използвани при контрол; процедура за контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми за контрол	Използвано оборудване, съгласно BAS 2.7.8
1	2	3	4	5	6	7
1	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листове, прокати, отливки, изковки, заварени съединения и образци от тях; <i>Подемно транспортни съоръжения и машини; Цистерни – основен метал; Транспортируемо оборудване под налягане.</i>	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	вид, големина и разположение на нецелостности/несъвършенства, чрез: Радиографичен метод за контрол	РПК №1 Работна процедура за радиографичен контрол; БДС EN ISO 17636-1:2022; БДС EN ISO 19232-1:2013; БДС EN 19232-3:2013; БДС EN ISO 6520-1:2007; <i>БДС EN ISO 5579; БДС EN 12681 -1; БДС EN 12681 -1;</i>	НУБЕТНГСИВВГ ¹ , Чл.105, Обн. ДВ. бр.82 от 21.09.2004г. изм. и доп. ДВ, бр.103 от 04.12.2020г. НУБЕПРТСИУПГ ² , Чл.9, обн. ДВ. 67 от 2.08.2004 г. в сила от 03.09.2004 г. изм. и доп. ДВ, бр. 60 от 20.07.2018г.; НУБЕТНСПН ³ , Чл.19,20,21, ДВ, бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ, бр. 61 от 18.07.2023г., Инструкция на НЕК ⁴ 02/1996, РТМ-1С ⁵ , ПИПСМ ¹⁰ , Раздел „Контрол без разрушаване на метали и заварени съединения“, ИИЕР на СВИР ⁹ до 10000 м ³ , НЕК – II глава.1995г. БДС EN ISO 10675-1:2022; БДС EN ISO 5817:2023; <i>БДС EN 12681 -1 ADR⁷ - т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23, т.6.9.5; RID⁸ – т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23, т.6.9.5; TC⁶;</i>	1. Гаммадефектоскоп GAMAT R30 2. Рентгенов ефектоскоп тип 250/5, Излъчвател: ХХГ 2505, 3. Негативоскоп KOWOLUX M1 4. Дозиметър - радиометър, МКС – 05 “ТЕРРА” 5. Шублер двустранен нонiuсен. 6. Индикатор за качество на изображението

2.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листово, прокат, отливки, изковки, заварени съединения и образци от тях; Подемно транспортни съоръжения и машини; Цистерни – основен метал; Транспортируемо оборудване под налягане.	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	вид, големина и разположение на нецелостности/ несъвършенства чрез: Ултразвуков метод за контрол	РПК №2 Работна процедура за ултразвуков контрол; БДС EN ISO 16810:2014; БДС EN ISO 16811:2014; БДС EN ISO 16823:2014; БДС EN ISO 23279:2018; БДС EN ISO 17640:2019; БДС EN 12680 -1:2003; БДС EN 12680 -2:2003; БДС EN 12680 -3:2011; БДС EN ISO 10893-8:2011; БДС EN ISO 10893-10:2011; БДС EN ISO 10893 -11:2011; БДС EN 10160:2001; БДС 9824:1972	НУБЕПНСИВГ¹, Чл.105, Обн. ДВ, бр.82 от 21.09.2004г. изм. и доп. ДВ, бр.103 от 04.12.2020г. НУБЕПРСИУПГ², Чл.9, обн. ДВ. 67 от 2.08.2004 г., в сила от 03.09.2004 г. изм. и доп. ДВ, бр. 60 от 20.07.2018г.; НУБЕПНСПН³, Чл.19,20,21, ДВ, бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ, бр. 61 от 18.07.2023г.; Инструкция на НЕК⁴ 02/1996; ПНПСМР⁶, Раздел “Контрол без разрушаване на метали и заварени съединения”, ИНЕР на СВПР до 10000м³, НЕК – глава II, 1995 РТМ-1С⁵; БДС EN 12680 -1:2003; БДС EN 12680 -2:2003; БДС EN 12680 -3:2011; БДС EN ISO 11666:2018; БДС EN ISO 10893-8:2011; БДС EN ISO 10893-10:2011; БДС EN ISO 10893 -11:2011; БДС EN 10160:2001; БДС 9824:1972; ADR⁷ - т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23, RID⁸ – т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23 ТС⁶	1. Ултразвуков дефектоскоп ЕСНОГРАН 1095 2. Образцов контролен блок V1 3. Образцов контролен блок V2 4. Шублер двустранен нониусен. 5. Цирхова марка за дължина
----	---	---	--	--	--	--

3.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листовے, прокат, отливки, изковки, заварени съединения и образци от тях; <i>Подлежно транспортни съоръжения и машини; Цистерни – основен метал;</i> <i>Транспортируемо оборудване под налягане.</i>	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Вид, големина и разположение на нецелостности/ индикации чрез: магнитно-пращов метод за контрол	РПК№3 Работна процедура за магнитно – прашов контрол БДС EN ISO 9934-1:2017; БДС EN ISO 3059:2012; БДС EN ISO 17638:2017; БДС EN 10228-1:2016; БДС EN ISO 10893-5:2011; БДС EN 1369:2013	НУБЕПНТСИВГ¹, Чл.105, Обн. ДВ, бр.82 от 21.09.2004г. изм. и доп. ДВ, бр.103 от 04.12.2020г. НУБЕПРТСИУПГ², Чл.9, обн. ДВ, 67 от 2.08.2004 г., в сила от 03.09.2004 г. изм. и доп. ДВ, бр.60 от 20.07.2018г. НУБЕТНСПН³, Чл.19,20,21, ДВ, бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ, бр. 61 от 18.07.2023г., Инструкция на НЕК⁴ 02/1996, ПНИСМР¹⁰, Раздел „Контрол без разрушаване на метали и заварени съединения“, ИНЕР на СВПР⁹ до 10000м3, НЕК – глава II, 1995 РТМ-1С⁵; БДС EN ISO 23278:2015; БДС EN 10228-1:2016; БДС EN ISO 10893-5:2011; БДС EN 1369:2013; ADR⁷-м.6.2.1.5.2, м.6.7.3.15.3, м.6.7.4.14.3, м.6.8.4 (d) - TT8 RID⁸ – м.6.2.1.5.2, м.6.7.3.15.3 м.6.7.4.14.3, м.6.8.4 (d) - TT8 TC⁶.	1. Магнитен дефектоскоп MAGNAFLUX Y6 YOKE 2. Лусмер KEYU, Модел LX-101 3. Магнитна суспензия 4. Шублер двустранен нонусен, фабр. №454 5. Црихова марка за дължина 6. Индикатор за магнитна суспензия MAGNAFLUX 7. Кръст на Бертолд
----	--	---	--	--	---	---

4.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листове, прокат, отливки, изковки, заварени съединения и образци от тях; Подемно транспортни съоръжения и машини; Цистерни – основен метал; Транспортируемо оборудване под налягане.	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	вид, големина и разположение на нецелостности/ индикации чрез: капиларен метод за контрол	РПК№4 Работна процедура за капиларен контрол БДС EN ISO 3452-1:2021; БДС EN ISO 3059:2012; БДС EN 10228 -2:2016; БДС EN ISO 10893-4:2011; БДС EN 1371 – 1:2011;	НУБЕТНТСИВГ¹, Чл.105, Обн. ДВ. бр.82 от 21.09.2004г. изм. и доп. ДВ. бр.103 от 04.12.2020г. НУБЕТРТСИУПГ², Чл.9, обн. ДВ. 67 от 2.08.2004 г., в сила от 03.09.2004 г. изм. и доп. ДВ. бр. 60 от 20.07.2018г. НУБЕТНСПН³, Чл.19,20,21, ДВ. бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ. бр. 61 от 18.07.2023г., Инструкция на НЕК⁴ 02/1996; ПНПСМР⁰, Раздел „Контрол без разрушаване на метали и заварени съединения“. ИНЕР на СВП⁰ до 10000м³, НЕК – глава II, 1995 РТМ-1С⁵, БДС EN ISO 23277:2015; БДС EN 10228 -2:2016; БДС EN ISO 10893-4:2011; БДС EN 1371 – 1:2011; ADR⁷ – т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3 т.6.7.4.14.3, т.6.9.5 RID⁸ – т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.9.5; ТС⁶	1. Лүксеммер KEIYU, Модел: LX-101 2. Еталон за капиларен контрол №14755 3. Пенетранти за капиларен контрол. 4. Шублер двустранен нониусен. Фабр. №454 5. Щрихова марка за дължина
----	---	---	--	---	--	--

5.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода: котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листовے, прокат, отливки, изковки, заварени съединения и образци от тях; <i>Подемно транспортни съоръжения и машини; Цистерни – основен метал;</i> <i>Транспортируемо оборудване под налягане.</i>	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Вид, големина и разположение на нецелостности/ несъвършенства чрез: визуален метод за контрол	РПК№5 Работна процедура за визуален контрол БДС EN ISO 17637:2017;	НУБЕТНСПН ³ , Чл19,20,21, ДВ, бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ, бр. 61 от 18.07.2023г., Инструкция на НЕК ⁴ 02/1996; ПИНСМ ¹⁰ , Раздел „Контрол без разрушаване на метали и заварени съединения“, ИПЕР на СВИР ⁹ до 10000м ³ , НЕК – глава II, 1995. РТМ-1С ⁵ , БДС EN ISO 5817:2023. <i>ADR⁷ – т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.7.5.12.3, т.6.9.5; т.6.2.1.5.1, т.6.2.1.6.1, т.6.2.3.5.1, т.6.7.4.6, т.6.8.3.4.11.</i> <i>RID⁸ – т.6.7.3.15.3, т.6.7.4.14.3, т.6.7.5.12.3, т.6.9.5, т.6.2.1.5.1 т.6.2.1.6.1, т.6.2.3.5.1, т.6.7.4.6, т.6.8.3.4.11</i> <i>ТС⁶</i>	1. Лужмер KEIYU, Модел: LX-101 2. Лупа 3. Инфрачервена камера 4. Шублер двустранен нониусен. Фабр.№454 5. Щрихова мярка за дължина
----	--	--	---	---	---	--

6.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях., <i>Подешно транспортни съоръжения и машини; Цистерни – основен метал;</i> <i>Транспортируемо оборудване под налягане.</i>	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Дебелина на стена чрез: ултразвуков метод за контрол	РПК№6 Работна процедура за ултразвуково измерване на дебелина БДС EN 16809:2019;	НУВЕТНПСИВГ¹, Чл.105, Обн. ДВ. бр.82 от 21.09.2004г. изм. и доп. ДВ, бр.103 от 04.12.2020г. НУБЕПРСИУПГ², Чл.9, Чл.87, обн. ДВ. бр. 67 от 2.08.2004 г. в сила от 03.09.2004 г. изм. и доп. ДВ, бр.60 от 20.07.2018г. НУВЕТНСПН³, Чл.19,20,21, ДВ, бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ, бр. 61 от 18.07.2023г., РТМ-1С⁵; Инструкция на НЕК⁴ 02/1996; <i>ИПЕР на СВПР до 10000м³, НЕК – глава II, 1995</i> <i>ADR⁷ – т.6.2.1.5.1, т.6.2.1.6.1, т.6.2.3.5.1, т. 6.2.5.4.3, т.6.7.2.4, т.6.7.3.4, т.6.7.4.4, т.6.8.2.1.17, т.6.8.2.1.18, т.6.8.2.1.19, т.6.8.2.1.20, т.6.8.2.1.21, т.6.8.4 а) и д). RID⁸ – т.6.2.1.5.1, т.6.2.1.6.1, т.6.2.3.5.1, т. 6.2.5.4.3, т.6.7.2.4, т.6.7.3.4, т.6.7.4.4, т.6.8.2.1.17, т.6.8.2.1.18, т.6.8.2.1.19, т.6.8.2.1.20, т.6.8.2.1.21, т. 6.8.4 а) и д). TS⁶</i>	1. Ултразвуков дебеломмер ДМ 5 Е 2. Работен контролен блок 2
----	---	---	---	---	--	---

7.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; парни турбини и елементи от тях; машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях, съдържащи листове, прокат, отливки, изковки, заварени съединения;	Контрол по метода на Лийб на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Твърдост по: Шор (HS); Бринел (HB); Викерс (HV); Роквел (HRV) Роквел (HRC)	РПК№7 Работна процедура за контрол на твърдост на черни и цветни метали. ASTM A 956	Инструкция на НЕК ⁴ 02/1996, РТМ-1С ⁵ ; ТС ⁶ ;	1. Твърдомер: Просец – bambino - 2 3. Контролен блок фабр.№G92090151
8.	Черни метали	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Вид и наличие на химични елементи чрез спектрометричен контрол Хром /Cr/ Молибден /Mo/ Ванадий /V/	РПК №8. Работна процедура за спектрометричен контрол	Инструкция на НЕК ⁴ 02/1996, РТМ-1С ⁵ ; ТС ⁶ ;	1. Сравнителни образци за спектрометричен контрол. 2. Стилоскоп подвижен СЛП-1.
9.	Колена от тръбопроводи и нагревни повърхности	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Контрол на овалност	РПК№9 Работна процедура за контрол на овалност. Инстр. НЕК ⁴ 02/1996;	Инструкция на НЕК ⁴ 02/1996, РТМ-1С ⁵ ; ТС ⁶ ;	1. Щуплер двустранен нониусен, Фабр.№454 2. Щуплер едностранен нониусен, фабр.№455
10.	Плътност на золационното антикорозионно покритие на: Съдове, съдове работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, и тръбопроводи; Машини, съоръжения, конструкции и елементи от тях.	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Контрол на плътността на изолационното покритие: наличие/липса на пробив	РПК№10 Работна процедура за електроискров контрол. БДС 15705:95	Работна процедура на Shell – вер.4 от 2012г. БДС 15705:95	1. Апарат за електроискрово изпитване OMD I 20 W

11.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода, котли, работещи с високо и ниско налягане, парни турбини и елементи от тях;	Газохиралинен метод за контрол с използване на пено-образуващи състави, на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Контрол на плътност /херметичност: Наличие/липса на теч	РПК№11 Работна процедура за вакуумен контрол. БДС EN 1593:2004; БДС 17111:1990, т. III.2;	БДС EN 1593:2004; БДС 17111:1990 т. III.2;	1. Вакуум помпа модел FC00070 Фабр. № 022579 /0693/2008 2. Вакууметър с еластичен чувствителен елемент с идент. № М-01 3. Вакууметър с еластичен чувствителен елемент с идент. № М-02
12.	Съдове, работещи под налягане, газови съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода; котли, работещи с високо и ниско налягане; Цистерни; Транспортируемо оборудване под налягане; Съдове под налягане (цилиндрични бутилки, зрели бутилки)	Контрол на нови и в процес на експлоатация обекти и съоръжения	Хидраличен/пневматичен контрол на: Якости, Непропускливост, наличие на проходни нечистотности /вд, разположение и размер/ окислености от формата и размерите, изпитване на флуиди.	РПК №12 БДС EN 1442 (7.7) БДС EN 1440+A2 (5.3.2, 5.3.3); БДС EN ISO 18119 (4.3) БДС EN ISO 18119/A1 БДС EN ISO 9809-1 (11.2, 11.4); БДС EN ISO 9809-2 (11.2, 11.4); БДС EN ISO 9803-3 (11.2, 11.4); БДС EN ISO 11120 (11.2); БДС EN ISO 10961 (7.2.2.2, 7.3.2, 7.3.3)	НУБЕТИСИВЪТ, Чл.106, Общ. ДВ. бр.82 от 21.09.2004г. изм. и доп. ДВ, бр.103 от 04.12.2020г. НУБЕПРСИВЪТ, Чл.172, Чл. 217, Чл. 222, Чл. 223, Чл. 224, Чл.230, Чл.231, Чл.232, Чл.237, Чл.243, Чл.359, Чл.363, Чл.365, Чл.366, Чл.368, общ. ДВ. бр. 67 от 2.08.2004 г. в сила от 03.09.2004 г. изм. и доп. ДВ, бр.60 от 20.07.2018г. НУБЕТИСИВЪТ, Чл.183, Чл.184, Чл.275, ДВ. бр.64 от 18.07.2008, изм. и доп. ДВ, бр. 61 от 18.07.2023г., БДС EN 1442 (7.7) БДС EN 1440+A2 (5.3.2, 5.3.3) БДС EN ISO 18119 (14.3) БДС EN ISO 9809-1 (11.2, 11.4) БДС EN ISO 9809-2 (11.2, 11.4) БДС EN ISO 9809-3 (11.2, 11.4) БДС EN ISO 11120 (11.2) БДС EN ISO 10961 (7.2.2.2, 7.3.2, 7.3.3) ADR ⁷ – 6.2.1.6.1; 6.2.3.4.1 RID ⁸ – м.6.2.1.5.1, м.6.2.1.6.1, м.6.2.3.5.1, м.6.7.3.15.3, м.6.7.2.19.3, м.6.7.2.19.4, м.6.7.4.6, м.6.7.4.14.3, м.6.7.5.12.3, м.6.8.3.4.11, м.6.9.5 ТС ⁶ ,	1. Манометър за измерване на налягане. Условен № М 115, 2. Манометър за измерване на налягане. Идентификационен №8974ВНУУ, 3. Хидралична помпа – рвчца, Марка REMS Push. Фабр. №115000K, 4. Водоструйка KARCHER Professional HD 5/15CQ Фабр. №034977, 5. Компресор Марка Fini Сер. №6705500062

Преносими цистерни, Неподвижно закрепени и демонтируеми цистерни, контейнер цистерни, чийто корпуси са изработени от метали	БДС EN 12972 (5.6)	ADR ⁷ – 6.7.3.15.3; 6.7.3.15.4; 6.7.3.15.5; 6.7.4.14.3; 6.7.4.14.4; 6.8.2.4.2; 6.8.2.4.3; БДС EN 12972 (5.6, 5.8)	БДС EN 13807 (7.2.2, 7.3.2, 7.3.3)	ADR ⁷ – 6.8.3.4.13; 6.8.3.4.15; БДС EN 13807 (7.2.2, 7.3.2, 7.3.3)
Батерийни превозни средства и многоелементни газови контейнери (МЕГС)				

- 1 - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и технически надзор на газовите съоръжения и инсталации за втечнени въглеводородни газове.
- 2 - Наредба за устройството, безопасната експлоатация на преносните и разпределителните газопроводи и на съоръженията, инсталациите и уредите за природен газ.
- 3 - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и технически надзор на съоръжения под налягане.
- 4 - Инструкция на НЕК за контрол на метала и оценка техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ.
- 5 - Заваряване, термообработка и контрол на тръбните системи на котли и тръбопроводи при монтаж и ремонт на енергетическо оборудване.
- 6 - Техническа спецификация на клиента.
- 7 - Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе.
- 8 - Правилник за международен железопътен превоз на опасни товари.
- 9 - Инструкция за приемане, експлоатация и ремонт на стоманени цилиндрични резервоари обем от 100 до 10000m³, НЕК, 1995г.
- 10 - Правила за извършване и приемане на строителни и монтажни работи.

Дата: 10.11.2025г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ОРГАНА ЗА КОНТРОЛ

(инж. Калин Димитров)

